***Звіт***

***про використання благодійних внесків  
батьків ДП №2   
за вересень 2019***

***гр.№1 «Ягідки»-400,00***

***гр.№2 «Сонечко»-330,00***

***гр. № 4«Райдуга» - 400,00***

***гр. №5 «Бджілки» - 800,00***

***Всього: 1930,00***

***Перераховано в благодійний фонд група «Зірочки» 849,00***

***Придбання:***

1. ***Пральний порошок «Тайд» дітячий 2,4кг 111,00***
2. ***Кран - змішувач 410,00***

***3. Канцелярські товари 182,00***

***4.Замок навісний 100,00***

***5. Таблетки для посудомийних машин (100 шт) 286,00***

***6. Сіль для посудомийних машин (****8кг****) 224,00***

***7. Гумовий килимок 63,00***

***8. Лампочки 100вт (7 шт) 56,00***

***9. Бухгалтерські книги 78,00***

***10. Електрофурнітура 162,00***

***11. Прибиральний інвентар для сходів ДП№2 61,00***

***12. Елементи кріплення 39,00***

***1772,00***

***Прихід за вересень 2019р 1930,00***

***Витрати 1772,00***

***Залишок на 01.10 2019р 158,00***

***Благодійний фонд 849,00***

Голова батьківського комітету ДП №2

Завгосп ДП №2